

### Maschinenliste Werkzeugbau (Auszug)

**kompletter  
Werkzeugbau:**

1 CNC Erodiermaschine	Charmilles Robofil 440 CC Max. Werkstückabmessungen x=800 mm; y=400 mm; z=400 mm Max. Werkstückgewicht = 500 kg
1 CNC Erodiermaschine	Charmilles FI 240 SLP Max. Werkstückabmessungen x=500 mm; y=300 mm; z=220 mm Max. Werkstückgewicht = 350 kg
1 CNC Erodiermaschine	Charmilles Robofil 290
1 Startlochbohrgerät	Charmilles HD30CNC
1 CNC Bearbeitungszentrum	GF AGIE Charmilles VCP600 Verfahrwege: x=600 mm; y=500 mm; z=540 mm Tischgröße: x=850 mm; y=600 mm Max. Werkstückgewicht = 400 kg
1 CNC Bearbeitungszentrum	GF AGIE Charmilles VCP800 Verfahrwege: x=800 mm; y=500 mm; z=540 mm Tischgröße: x=1.050 mm; y=600 mm Max. Werkstückgewicht = 400 kg
1 CNC Bearbeitungszentrum	Reckermann RBZ 1250 Verfahrwege: x=1.250 mm; y=630 mm; z=680 mm Tischgröße: X=1.450 mm; y=570 mm Max. Werkstückgewicht = 2.000 kg
1 NC Fräsmaschine	Reckermann Verfahrwege: x=1.000 mm; y=350 mm; z=430 mm
1 konventionelle Fräsmaschinen mit digitaler Wegbemessung	
1 CNC Drehmaschine	Boehringler DUC 560 Max. Drehdurchmesser: 300 mm, 8-fach Scheibenrevolver, Spindeldrehzahl 3-2500 U/min.
1 Konventionelle Drehmaschine	Voest-Alpine Max. Drehdurchmesser: 250 mm
2 NC Flachsleifmaschinen	ELB Verfahrwege: x=600 mm; y=300 mm; z=300mm
1 Messmaschine 3-D	ETALON-DERBY 454
Werkzeugkonstruktion mit CAM-Anbindung	VISI-CAD 18 Auto-CAD 2000 MDT 5 Master-CAM Esprit

### Maschinenliste Umform- und Fügechnik (Auszug)

<b>Exzenterpressen:</b>	1 Beutler Nova 250 to b: 1600; h: 450; t: 1100	Bandanlage mit Ladestuhl, Richtwerk und elektronischen Walzenvorschub; ta = max. 6 mm, b = max. 400 mm
	1 PEE 250 to b: 1200; h:450; t:500	mit Doppelhaspel, Tragkraft je Seite 2 to, mit elektronischen Walzen- vorschub; ta = max. 6 mm, b= max. 250 mm
	1 PME 200 to b: 1400; h:450; t: 800	Haspel mit hyd. Dornspreizung, Tragkraft 3 to und elektronischem Walzenvorschub
	1 150 to b: 600; h: 420; t: 600	für Einlegearbeit
	3 80 to b: 600; h: 360; t: 440	für Einlegearbeit
	2 35 to b: 470; h: 390; t: 300	für Einlegearbeit
	1 30 to b: 600; h: 360; t: 400	für Einlegearbeit
	2 25 to b: 450; h: 290; t: 260	für Einlegearbeit
	1 15 to b: 320; h: 280; t: 280	für Einlegearbeit
<b>Hydraulikpressen:</b>	1 150 to b: 1000; h: 520; t: 600	ffür Einlegearbeit
	1 100 to b: 1000; h: 470; t: 600	für Einlegearbeit
<b>Anlagen:</b>	1 Bihler-Stanz-Biegeautomat	GRM 80
	2 Schweißroboter	Cloos-Romat und Reis Kompaktzelle
	2 Punktschweißgeräte	2 Stück
	Diverse Montagearbeitsplätze	in Sonder- und Zweckbauart
1 Trowalieranlage	Fabrikat Rösler	

(Stand Mai 2016)